

13X 2009

РСФСР ОАХ Лицевого экономического административного района	Лабораторные приборы для испытания формовочных материалов	10/1 УСЛАВСКИЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД г. Усмань, Липецкой области
---	--	--

Твердомер для формовочных материалов

модель 071

Инструкция пользования

Твердомер модели 071 предназначен для испытания поверхностной твердости сырых форм или образцов формовочных материалов. Твердость испытуемого образца характеризуется глубиной погружения в него шарикового наконечника Φ 10 мм под нагрузкой, изменяющейся от 0,2 кг до 1 кг при перемещении наконечника от 0 до 5 мм. Для производства испытания твердомер берется в руку и прижимается к испытуемой поверхности до тех пор, пока ее не коснется вся опорная плоскость прибора. Прижимать твердомер следует нормально к испытуемой поверхности. Число твердости фиксируется на шкале прибора.

После отсчета числа твердости, перед производством нового испытания, следует привести стрелку прибора в исходное положение, что осуществляется легким нажатием пальца руки на сбрасыватель, расположенный в верхней части твердомера. Если сбрасыватель оказывает значительное сопротивление, не следует применять силу, а необходимо проверить, не заедает ли шпindel прибора, и в случае необходимости, прочистить его.

Периодически следует:

1. Проверять нулевую установку твердомера, для чего следует прижать последней опорной плоскостью к поверочной плите, при этом стрелка прибора должна стать против нулевого деления шкалы. Если при исправном приборе стрелка не стала против нулевого деления, необходимо, отпустив стопорный винт, вращением рафта установить нулевое деление шкалы против стрелки и снова затянуть стопорный винт.

2. Проверять твердомер по нагрузкам начальной в 0,2 кг и конечной в 1 кг.

3. Проверять показания твердмера, цена деления которого должна быть 0,05 мм.

4. Проверять состояние сферы шпинделя и опорной плоскости.

Характеристика чисел твердости по шкале 071

Очень слабо набитая форма	20 единиц
Слабо набитая форма	40 "
Средне набитая форма	50 "
Плотно набитая форма	70 "
Очень плотно набитая форма	85 "

РСФСР СНХ Липецкого экономического административного района	ЛАБОРАТОРНЫЕ ПРИБОРЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ФОРМОВОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ	Усманский механический завод
---	---	---------------------------------

А К Т

приемки и испытания твердомера для сырых формовочных материалов модели 071 по выпуску № 660

Прибор изготовлен в соответствии с утвержденными чертежами и техническими условиями.

Проверка прибора на точность показаний.

1. Нулевая установка твердомера при совмещении опорной плоскости прибора с плоскостью поверочной плиты (в делениях шкалы)

Допуск	Фактически
± 2	$+1$
Допуск	Фактически
± 3	$+2$

2. Погрешность передаточного механизма при полном обороте стрелки в делениях шкалы

Нагрузка в граммах	Сжатие пружины в мм	Показ. шкалы в дел.	Допускаемая погрешность $\pm 7\%$ от нагрузки в делениях шкалы	
			допуск	фактически
200	1.250	0	± 1.5	0
400	2.500	25	± 3.0	-2
600	3.750	50	± 4.5	+4
800	5.000	75	± 6.0	-2

На основании подетального, технологического контроля и испытания прибор признается годным к эксплуатации.

Испытание произведено 6 III 58

Испытание производил Федотов

Начальник ОТК Григорьев

Усмань, тип., зак. 963, тир. 300—15-IV-58 г.